

SISTEMA DE ENCENDIDO A PLATINO

Puesta a punto del encendido

Cada 10.000 km de recorrido:

1 - Compruebe el estado de la superficie de trabajo de los contactos 3 (Fig. 41) del ruptor. Caso de formación de promontorios en uno de los contactos y cráteres en los otros, límpielos con una lima plana extrafina (carleta). No se recomienda eliminar por completo el cráter (oquedad) en el contacto de la palanquita del ruptor. Compruebe y, si fuese necesario, limpie los contactos en la tapa del distribuidor y en el dedo.

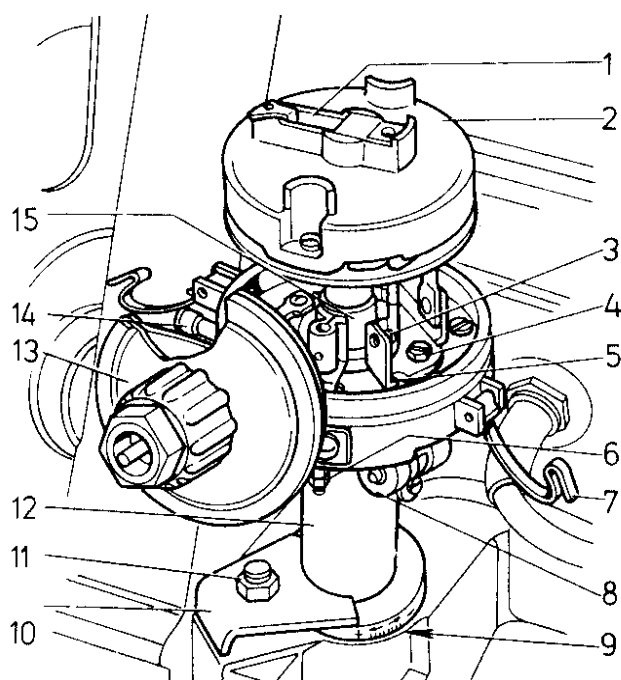


Fig. 41. Distribuidor del encendido: 1 - resistencia antiparasitaria; 2 - dedo; 3 - contactos del ruptor; 4 - tornillo; 5 - ranura; 6 - borne; 7 - presilla; 8 - condensador; 9 - escala; 10 - soporte; 11 - tuerca; 12 - cuerpo; 13 - corrector a vacío; 14 - engrasador; 15 - leva.

2 - Frote con un trapo limpio, gamuza u otro material, que no deje fibras, mojado con gasolina, los contactos del ruptor, el dedo, la superficie exterior e interior de la tapa del distribuidor.

3 - Compruebe la holgura entre los contactos del ruptor que deberá ser $0,4 \pm 0,05$ mm, para lo cual:

- coloque la palanca del cambio de velocidades en posición neutra;
- frene el automóvil con el freno de estacionamiento;
- dando vueltas al cigüeñal con la manivela de puesta en marcha coloque la leva 15 en tal posición que los contactos del ruptor estén separados lo máximo posible;
- compruebe con un calibre sonda la holgura; si ésta no corresponde a la norma, afloje los tornillos 4 y con un destornillador metido en la ranura especial 5, desplace el montante de contacto del ruptor al valor conveniente; terminada la regulación apriete los tornillos 4.

4 - Compruebe la puesta a punto del encendido, para lo cual:

- una la lámpara de control de 12 voltios por un extremo del cable a el borne 6 y el otro -

a la masa;

- conecte el encendido y gire lentamente el cigüeñal con la manivela de puesta en marcha; si la puesta a punto del encendido es correcta, la lámpara de control deberá encenderse cuando la marca 4 (Fig. 42) en la polea del cigüeñal coincide con la marca 2 en la tapa del accionamiento del mecanismo de la distribución, y el contacto del dedo 2 (Fig. 41) se deberá encontrar frente al contacto del primer cilindro en la tapa del distribuidor.

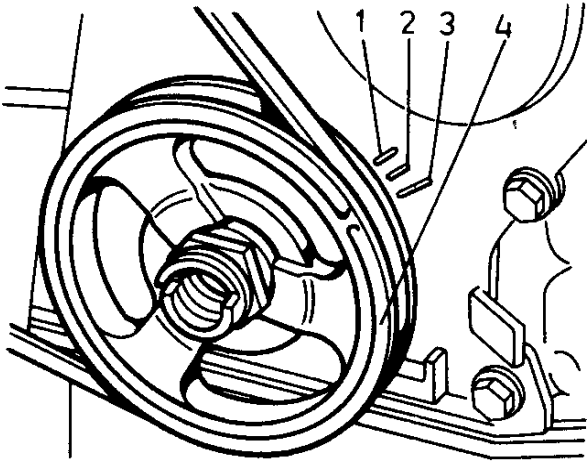


Fig. 42. Referencias en la polea y en la tapa del accionamiento del mecanismo de la distribución: 1 - 10°; 2 - 5°; 3 - 0°; (BMT-P.M.S.); 4 - marca en la polea.

5 - Caso de que no coincidan las marcas al encenderse la lámpara de control, regule la puesta a punto del encendido obrando como sigue:

- gire el cigüeñal con la manivela de puesta en marcha, instalándolo en la posición en la que el contacto del dedo esté orientado hacia el lado del contacto del primer cilindro en la tapa del distribuidor, y la marca 4 (Fig. 42) coincida con la marca 2 (en esto el pistón del primer cilindro no llega 5° hasta el P.M.S. al medir por el ángulo de giro del cigüeñal);

- afloje la tuerca 11 (Fig. 41) y gire el cuerpo 12 del distribuidor del encendido en el sentido de las agujas del reloj hasta que se cierren los contactos del ruptor;

- gire lentamente el cuerpo del distribuidor en sentido contrario a las agujas del reloj hasta que se encienda la lámpara de control; en esto apriete ligeramente el dedo contra el sentido de las agujas del reloj con el fin de eliminar las holguras;

- pare el cuerpo del distribuidor exactamente en el instante que se encienda la lámpara de control (los contactos del ruptor se encuentran al principio de la fase de separación).

- manteniendo el cuerpo del distribuidor en esta posición, apriete la tuerca 11;

- desconecte el encendido, coloque la tapa del distribuidor en el cuerpo y fijela con las dos presillas 7.

Compruebe en un coche nuevo la holgura entre los contactos del ruptor y la puesta a punto del encendido después de los primeros 2000-3000 km de recorrido.

Cada 20.000 km de recorrido eche 3 - 4 gotas de aceite que se emplea para el motor en el agujero del engrasador 14.

